Шероховатость поверхности при механических методах обработки

Обрабатываемые поверхности	Методы обработки		Параметры шероховатости												
			Rz					Ra							Rz
			320	160	80	40	20	2,5	1,25	0,63	0,32	0,160	0,080	0,040	0,100
Наружные цилиндрические	Обтачивание	Предварительное	■	■	■	■									
		Чистовое			■	■	■	■	■						
		Тонкое							■	■	■				
	Шлифование	Предварительное						■	■						
		Чистовое								■	■				
		Тонкое									■	■			
	Притирка	Грубая								■	■				
		Средняя									■	■			
		Тонкая										■	■	■	■
	Отделка абразивным полотном									■	■	■	■		
	Обкатывание роликом										■	■	■		
	Шлифование Суперфиниширование											■	■	■	■
Внутренние цилиндрические	Растачивание	Предварительное	■	■	■	■									
		Чистовое				■	■	■	■						
		Тонкое							■	■	■				
	Сверление				■	■	■								
	Зенкерование	Черновое (по корке)			■	■	■								
		Чистовое				■	■	■	■						
	Развертывание	Нормальное							■	■					
		Точное								■	■				
		Тонкое									■	■			
	Протягивание							■	■	■	■				
	Внутреннее шлифование	Предварительное							■	■					
		Чистовое								■	■	■			
	Калибрование шариком										■	■	■		
	Притирка	Грубая								■	■				
		Средняя									■	■			
		Тонкая										■	■	■	
	Шлифование Притирка Хонингование	Нормальное								■	■	■			
		Зеркальное										■	■	■	
Плоскости	Строгание	Предварительное	■	■	■	■									
		Чистовое			■	■	■	■	■						
		Тонкое							■	■					
	Цилиндрическое фрезерование	Предварительное		■	■	■	■								
		Чистовое					■	■	■						
		Тонкое						■	■	■					
	Торцовое фрезерование	Предварительное		■	■	■	■								
		Чистовое					■	■	■						
		Тонкое							■	■					
	Торцовое точение	Предварительное	■	■	■	■									
		Чистовое			■	■	■	■	■						
		Тонкое							■	■	■				
	Плоское шлифование	Предварительное						■	■						
		Чистовое								■	■				
	Притирка	Грубая								■	■				
		Средняя									■	■			
		Тонкая										■	■	■	■